

# Magnetbandbespurgung

Bis heute ist das Magnetband eine der häufigsten Methoden zur Speicherung von Daten auf Plastikkarten.

Auch wenn gegenüber modernen Chiptechnologien nur kleine Datenmengen geschrieben werden können, überzeugt der Einsatz von Magnetstreifen vor allem durch günstige Kosten bei der Kartenproduktion, da er ganz einfach mit laminiert wird.

Die effizienteste Technik zur präzisen Belegung von Karten mit Magnetstreifen ist der Einsatz von Folien, die mit rapportgerechten Magnetbändern bespurt sind.

Challenge Card Design, als Erfinder der Magnetbandbespurungsanlage (Tapelayer) und deren Weiterentwicklung, verfügt über langjährige Erfahrungen in der Produktion magnetbandbespurter Folien und liefert sie in allen erdenklichen Variationen.

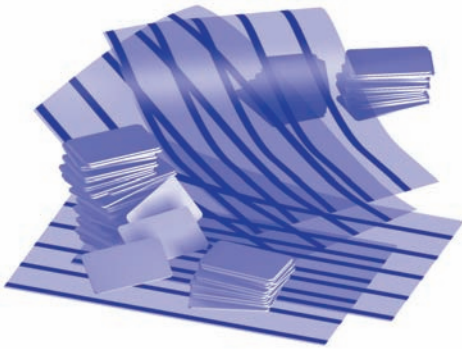
Dabei zeichnen wir uns durch höchste Flexibilität gegenüber unseren Kundenwünschen aus: Variable Rapportmaße und Magnetbandbreiten, sowie diverse Magnetbandarten- und -farben können individuell auf Folien verschiedenster Stärken und Qualität (z.B. Folien mit Hotmelt-Beschichtung) als Rolle oder Bogenware konfektioniert werden.

Materialien wie PVC, PC, PE, ABS, modifiziertes PET sowie thermosensitive Materialien können ebenfalls mit Magnetstreifen bespurt werden.

Auch kundenseitig geliefertes Material wird von uns nach Ihren Vorgaben bespurt.



## Magnetbandbespurgung



Challenge Card Design bietet kurze Lieferzeiten und produziert auch individuelle Kleinmengen.

Wir halten einen Lagerbestand von transparenten Overlayfolien, auch Hotmelt und weißer Kernfolie, vorrätig.

Die Vorteile liegen klar auf der Hand:

Statt in Maschinen, Personal und kostenträchtige Materialbevorratung zu investieren greifen Sie einfach auf unsere langjährige Erfahrungen in der Produktion und unser spezialisiertes Know-How zurück.

Statt mit einem eigenen Tapelayer nur einen Standard fertigen zu können profitieren Sie von unserer Flexibilität und Materialvielfalt und haben bedarfsgerecht genau das richtige Produkt in der benötigten Menge zur Verfügung.

Bei dem von Challenge Card Design entwickelten Verfahren wird eine PVC-Rolle mit Magnetstreifen bespurt und kann dann als Rolle oder Bogenware geliefert werden.

Vor dem Laminieren der PVC-Bögen werden die Magnetbänder in einem Heißtransferverfahren (flush-on) auf das Overlay übertragen.

Das bedeutet, daß die Magnetschicht ohne den Polyesterträger transferiert wird und trotzdem eine abriebfeste Verbindung eingeht. Transport und Lagerung sind ohne Qualitätsverlust möglich.

Hierbei kann jedes Material, das für die Kreditkartenproduktion geeignet ist, verwendet werden.

### Spezifikationen der Materialien und der Formate:

Materialstärke: 40 - 300 µm (beschichtet oder unbeschichtet)

Maximale Bogenbreite: 700 mm

Maximale Bogenlänge: 900 mm (oder als Rolle)

**Magnetband:** Es können alle Heißtransfer-Bänder, LoCo und HiCo, eingesetzt werden.

Challenge Card Design hält einen Lagerbestand von Bändern verschiedener Hersteller vorrätig. Die Standardbreite der Bänder beträgt 12,7 mm (1/2"). Darüberhinaus sind natürlich auch andere Breiten erhältlich.

Mit unserem Verfahren können bis zu 11 Streifen parallel mit einem Mindestzwischenraum von 54 mm - bezogen auf ISO-Rapport- und einer geringsten Toleranz aufgebracht werden.

Zusätzlich ist auch eine Mehrfachbelegung per Karte mit Magnetstreifen sowie das Aufbringen von Papier-Unterschriftsfelder erhältlich.

